

BX-05-60 AVUSE Ventosa polimérica para aguas residuales

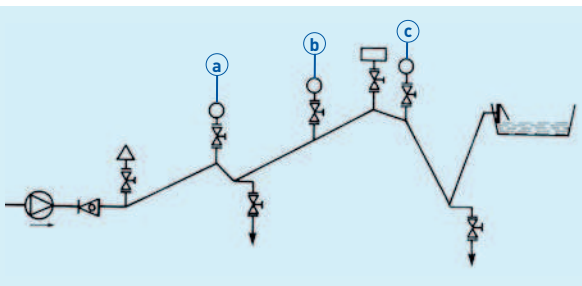






Aplicaciones

- Aguas residuales
- Agua de lluvia
- Aguas residuales industriales (por favor consultar)



Instalación



- | | |
|--|--|
|  Bomba |  AVUSE-1 purgador |
|  Retención a bola |  AVUSE-3 Ventosa trifuncional |
|  V.compuerta BV-05-47 |  CLAPUSE anti-ariete |
|  Final de línea | |

BX-05-61 AVUSE-1 Purgador automático polimérico para aguas residuales

Purgador automático capaz de eliminar el aire a presión acumulado en determinados puntos de la conducción de aguas residuales, especialmente en puntos altos de la instalación.

BX-05-60 AVUSE-3 Ventosa trifuncional polimérica

Ventosa trifuncional para la protección de instalaciones de aguas residuales, realiza tres funciones para el correcto funcionamiento del sistema: evacuación de aire durante el llenado, y de entrada de aire durante el vaciado, así como purga del aire a presión con el sistema en funcionamiento.

Especificaciones:

Materiales de alta calidad que combinan resistencia mecánica y química: Cuerpo, tapa y brida de material polimérico, muy ligero y de fácil manejo. Sistema de guía y de sujeción del cierre de acero inoxidable.

Las partes mecánicas se mantienen fuera del contacto con el agua.

Fácil mantenimiento gracias a la rápida apertura de las abrazaderas.

Valvula de drenaje incluida.

Diseño compacto que necesita un mínimo espacio para su instalación.

Presión mínima 1 mca.

Conexión mediante brida DN50 o multi taladrado DN 60/65/80, ISO PN 10/16.

Máxima presión de trabajo estándar 10 bar, bajo consulta 16 bar.

Salida canalizada opcional (codo de doble salida enchufe).

Límites de temperatura: +1°C a +70°C.

Operación:

BX-05-61 AVUSE-1 - Purgador automático

Con la ausencia de aire, la fuerza del agua sobre la boya, ayudada por la presión interna, cierra el orificio de purga. Si una bolsa de aire llena el cuerpo de la ventosa AVUSE-1, el peso de la boya, multiplicado por el brazo de la palanca, excede el efecto de la presión interna, y la boya baja y abre el orificio permitiendo la evacuación del aire. Cuando el agua retorna, el orificio se cierra.

BX-05-60 AVUSE-3 - Ventosa trifuncional

Durante el llenado de tuberías, el aire es evacuado por el orificio principal. El agua que llega al cuerpo hace que la boya y el mecanismo suba que cierra el orificio principal y el orificio de purga. Bajo condiciones normales de operación, el orificio de purga conectado a la boya se comporta como un purgador y garantiza la evacuación de aire bajo presión.

En el vaciado de la tubería, la presión interior desciende por debajo de la presión atmosférica, la boya libera entonces el orificio principal permitiendo la entrada de aire.

Instalación recomendada

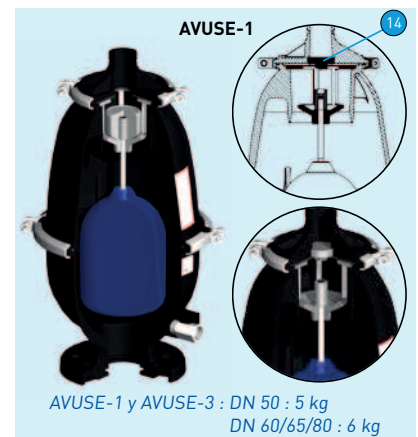
- En cada cambio abrupto de pendiente, para evitar bloqueos de bolsas de aire.
- A intervalos regulares cada 400m, para evitar golpes de ariete producidos por movimientos incontrolados de las bolsas de aire.
- Antes y después de cada válvula de aislamiento, dependiendo de la pendiente de la tubería, para evitar presurizaciones negativas tras el cierre de las válvulas.

Montaje

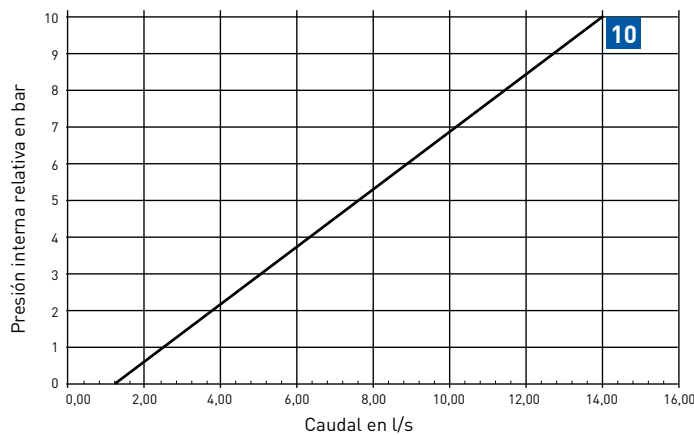
Montaje vertical sobre una T con válvula de aislamiento. Si no es posible, por favor consultar.

BX-05-60 AVUSE Ventosa polimérica para aguas residuales

Marca	Denominación	Cant	Materiales	Norma
1	Brida	1	Composite reforzado	
2	Válvula de drenaje	1	-	
3	Cuerpo inferior	1	Composite reforzado	
4	Boya	1	Polycarbonato	
5	Junta	1	NBR	ISO 1629
6	Abrazaderas grandes	1	AISI 304 / X5CrNi18-10	ISO 15510 : 2010
7	Cuerpo superior	1	Composite reforzado	
8	Cesta	1	PEAD	
9	Sujecion del cierre + guía eje	1	AISI 316 y NBR	ISO 15510 : 2010 e ISO 1629
10	Cierre	1	NBR 70Sh	ISO 1629
11	Abrazaderas pequeñas	1	AISI 304 / X5CrNi18-10	ISO 15510 : 2010
12	Tapa	1	Composite reforzado	
13	Disco [AVUSE-3]	1	PEAD	
14	Tapon (AVUSE-1)	1	PEAD	



Capacidad de descarga bajo presión (AVUSE-1)



Entrada / salida de aire (AVUSE-3)

